

Technical drawing of a mechanical assembly (Fig. 1) showing a side view and a cross-section. The side view shows a horizontal assembly with a total length of  $358 \pm 3$ . It consists of a central section (2) of length  $200 \pm 1$  and two end sections (1 and 3) of length  $150 \pm 1$  each. The diameter of the central section is  $\phi 42$ . The cross-section shows a square flange with a side length of  $100 \pm 1$  and a central hole with a diameter of 8. A detail view (5) shows a cross-section of the end section (3).

# Техническая подготовка выполнения сварной конструкции

| № п/п | Технологические требования   | Содержание операций, оборудование и инструмент |            |
|-------|--|--|------------|
| 1     | Пространственное положение сварной конструкции   |  |            |
| 2     | Нормативно-техническая документация для конструктивных элементов подготовки шва, тип шва | поз. 1 и 2                                     | поз. 2 и 3 |
|       |  |  |            |
| 3     | Количество слоев (проходов)  |  |            |
| 4     | Рекомендуемые режимы сварки  |  |            |
| 5     | Сварочное оборудование   |  |            |
| 6     | Вспомогательное оборудование, оснастка   |  |            |
| 7     | Инструмент   |  |            |